

Ber-Nr.: 1647
Test.-Nr.: TE16051647
Seite: 3 von 28
Datum: 2016-05-24

Prüf- bericht

AutomobilTechnikum[®]
Bayern
ATB

A. Anlass der Prüfung

Erlangen des RAL Gütesiegels nach den RAL Gütebestimmungen RAL-GZ-806

B. Beschreibung des Prüfteils

[REDACTED]
Zustand bei Wareneingang:

Neu, aus laufender Produktion
entnommen

C. Eingesetzte Prüfmittel

Klimakammer 9: CTS C-70/600-5
Seriennummer: 152048
Prüfvolumen: ca. 600 l
Temperaturbereich: -70°C bis +180°C
Feuchtebereich: 10 % bis 98 % rel. Feuchte
Temperaturänderung: bis zu 6 K/min
Datum der DKD-Kalibrierung: 15.01.2016

Xenonprüfstand

Belichtungsgerät: Q-Sun Xe-3
Bauart der Prüfkammer: Flachbett
Bewitterungslampen: Xenonbogenlampen
Befeuchtung: max. 0,1L/min (sprühen)

Materialprüfmaschine: Zwick und Roell
Prüfkraft in Zug/Druck: 20kN
Traversengeschwindigkeit: 0,0005 bis 1000 mm/min
Maximale Prüffrequenz: 0,5Hz
Datum der DKD-Kalibrierung: 07.09.2015

D. Prüfprogramme

Die Prüfungen wurden nach den Besonderen „Güte- und Prüfbedingungen für versiegelungsfreie Bodenbefestigungssysteme“ durchgeführt.